

❖ Certificação em eficiência energética – Programas para a América Latina  
– Costa Rica, El Salvador, Panamá e Peru -

Conteúdo:

- ❖ Regulamentação credenciada
- ❖ Requisitos legais para registro de empresas
- ❖ Processo de Certificação
- ❖ Esquemas de certificação, requisitos e Documentação técnica exigida pelo regulamento por esquema:
  - Costa Rica
  - El Salvador
  - Panamá
  - Peru

➤ Regulamentação credenciada

- **Costa Rica**
  - ❖ Regulamento Técnico da Costa Rica RTCR 482:2015, Produtos elétricos. Geladeiras e freezers Eletrodomésticos operados por motor-compressor hermético. Especificações de Eficiência Energética.
- **EL SALVADOR**
  - ❖ Regulamento Técnico de El Salvador RTS 23.01.01.01:15, Eficiência Energética. Ar Condicionado Central, Tipo Pacote ou Split. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.
  - ❖ Regulamento Técnico de El Salvador RTS 23.01.02:15, Eficiência Energética. Ar Condicionado do tipo ambiente. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.
  - ❖ Regulamento Técnico de El Salvador RTS 23.01.03:15, Eficiência Energética. Ar Condicionado Tipo Split, Descarga Livre e Sem Dutos de ar. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.
  - ❖ Regulamento Técnico de El Salvador RTS 97.01.01:15, Eficiência Energética. Geladeiras e Freezers - Eletrodomésticos. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.
  - ❖ Regulamento Técnico de El Salvador RTS 97.02.01:15, Eficiência Energética. Equipamento de Refrigeração Comercial Autônomo. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.

▪ **PANAMÁ**

- ❖ [Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 101:2017](#), Eficiência energética de aparelhos de ar condicionado centrais, pacotes ou split. Rotulagem.
- ❖ [Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 102:2017](#), Eficiência energética de aparelhos de ar condicionado do tipo ambiente. Rotulagem.
- ❖ [Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 103:2017](#), Eficiência energética em aparelhos de ar condicionado split, de descarga livre e sem dutos. Rotulagem.
- ❖ [Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 104:2017](#), Eficiência energética de geladeiras e freezers para eletrodomésticos. Rotulagem.
- ❖ [Regulamento Técnico Panamenho DGNTI-COPANIT 105:2017](#), Eficiência energética em aparelhos de ar condicionado split, de descarga livre e sem dutos. Rotulagem.

▪ **PERU**

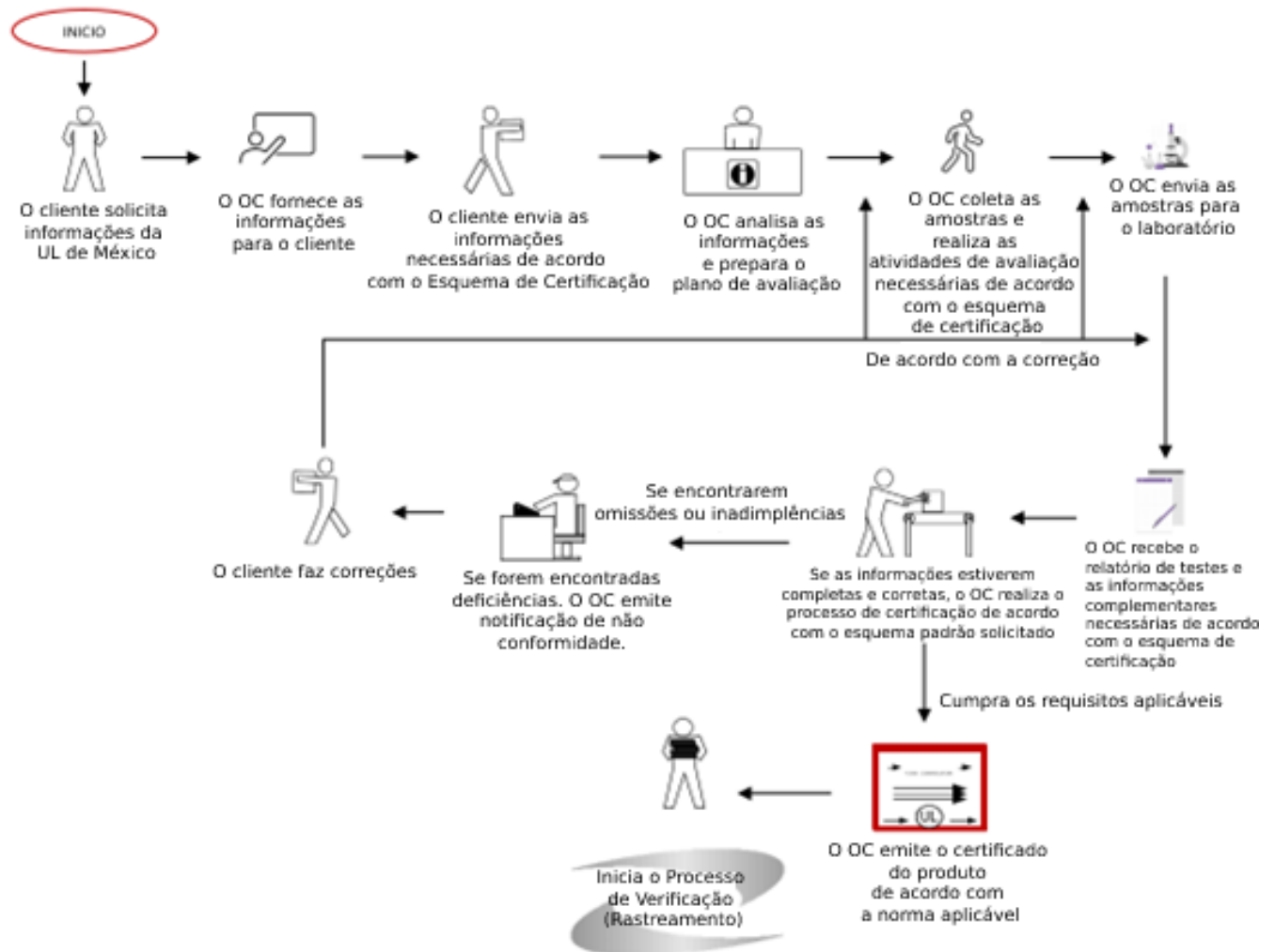
- ❖ [Decreto Supremo No. 009-2017, Regulamento Técnicos para Rotulagem de Eficiência Energética.](#)  
[Anexo 1, Capítulos IV e V:](#) EEE para lâmpadas domésticas e aplicações similares de iluminação geral.  
[Anexo 3:](#) EEE para eletrodomésticos de refrigeração  
[Anexo 6:](#) EEE para máquinas de lavar roupa domésticas  
[Anexo 7:](#) EEE para secadoras de tambor de uso doméstico  
[Anexo 8:](#) EEE para equipamentos de ar condicionado.

➤ **Requisitos legais para registro de empresas**

**DOCUMENTAÇÃO LEGAL (somente na primeira solicitação do serviço de certificação)**

Todos os regulamentos técnicos para eficiência energética na América Latina exigem o Contrato de Prestação de Serviços, GSA, assinado pela área correspondente.

➤ Processo de Certificação



➤ Esquemas de Certificação e Requisitos por Regulamento Técnico

**COSTA RICA**

Regulamento Técnico da Costa Rica RTCR 482:2015, Produtos elétricos. Geladeiras e freezers Eletrodomésticos operados por motor-compressor hermético. Especificações de Eficiência Energética.

Aplica-se a aparelhos refrigeradores de até 1104 litros (39 ft<sup>3</sup>) e freezers autônomos de até 850 litros (30 ft<sup>3</sup>) operados com motor-compressor hermético, indicados na tabela do item 2 do Regulamento Técnico.

## **Esquemas de Certificação**

### **I. Modelo Quatro de avaliação da conformidade.**

- ✦ Baseia-se em testes, avaliação e monitoramento do processo de produção.
- ✦ É realizada uma auditoria inicial do processo de produção.
- ✦ O certificado é válido por 2 anos a partir da data de emissão.
- ✦ O certificado está sujeito ao monitoramento anual do processo de produção.
- ✦ A amostra consistia de três unidades e foi selecionada aleatoriamente na fábrica, no mercado aberto ou em ambos.
- ✦ A amostragem subsequente deve ser realizada uma vez durante o período de validade do certificado de teste completo.
- ✦ Para fins de monitoramento, o modelo da unidade de refrigeração é alterado para garantir que todos os modelos da família sejam avaliados.

### **II. Modelo Cinco de avaliação da conformidade**

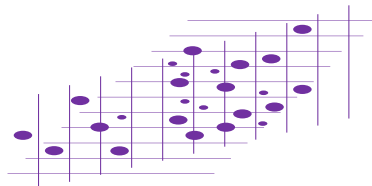
- ✦ Baseia-se em testes, avaliação, auditoria do sistema de gestão de qualidade do fabricante e monitoramento do processo de produção.
- ✦ É realizada uma auditoria inicial do processo de produção e do sistema de qualidade.
- ✦ O certificado é válido por 3 anos a partir da data de emissão.
- ✦ O certificado está sujeito ao monitoramento anual do processo de produção e do sistema de qualidade.
- ✦ A amostra consistia de três unidades e foi selecionada aleatoriamente na fábrica, no mercado aberto ou em ambos.
- ✦ A amostragem subsequente deve ser realizada uma vez durante o período de validade do certificado de teste completo.
- ✦ Para fins de monitoramento, o modelo da unidade de refrigeração é alterado para garantir que todos os modelos da família sejam avaliados.

### **III. Modelo sete de avaliação da conformidade**

- ✦ Ela se baseia em testes e a conformidade é avaliada em amostras de um lote específico do produto a ser comercializado.
- ✦ O certificado só é válido até que o lote inteiro seja vendido.
- ✦ A amostra consiste em três unidades e é selecionada aleatoriamente na fábrica, no mercado aberto ou em ambos a partir de um lote definido.

### **Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para o modelo Quatro, é necessário o seguinte:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Brochuras, fotografias ou imagens impressas de cada modelo de produto a ser certificado, com uma definição que permita sua identificação.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Um relatório de teste ou documento de resultados consistente com os dados declarados na solicitação de serviços e com o Regulamento 40077-MEIC-H-MICITT.
  9. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
  10. Documentação para apoiar a auditoria inicial de produção (se disponível)
  11. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.
- B) As seguintes informações são necessárias para o modelo Cinco:
1. Como indicado no Modelo Quatro acima;
  2. Um certificado atual ISO 9001 emitido por um organismo de certificação de sistemas credenciado por um organismo de credenciamento IAF e no Setor 19 da IAF.
- C) Para o modelo Sete, é necessário o seguinte:
1. Como indicado no Modelo Quatro acima;
  2. Números de série ou outra identificação única de todos os produtos do lote.



## **EL SALVADOR**

### Esquemas de Certificação

Os Regulamentos técnicos de El Salvador preveem três esquemas de certificação, **independentemente do tipo de produto**.

- **Certificação com verificação de lotes.**
  - ✚ Ela se baseia na realização de testes que avaliam a conformidade de um ou mais lotes de produtos com os requisitos estabelecidos no RTS.
  - ✚ Aplica-se a novos produtos.
  - ✚ O certificado deve cobrir somente a quantidade de produto fabricado, colocado no mercado, importado ou exportado.
  - ✚ Os certificados podem ser usados diretamente pelo titular do certificado.
  - ✚ As amostras são selecionadas aleatoriamente de acordo com a classificação das famílias e podem ser colhidas em El Salvador ou no país de origem onde o produto é encontrado.
  
- **Certificação através do sistema de gestão de qualidade da linha de produção**
  - ✚ Aplica-se quando o fabricante do produto tem uma estrutura organizacional que inclui responsabilidades, procedimentos, processos e recursos para garantir que o produto cumpra os requisitos deste Regulamento.
  - ✚ Aplica-se a novos produtos.
  - ✚ O sistema de gerenciamento inclui produção, inspeção de produtos, acabamento, testes e está sujeito à supervisão do OC.
  - ✚ Não é possível solicitar este esquema de certificação para o mesmo produto a dois OCs diferentes.
  - ✚ Desta forma, um certificado válido por 3 anos pode ser obtido.
  - ✚ O certificado está sujeito ao monitoramento anual do sistema de gestão.
  - ✚ As amostras são selecionadas aleatoriamente de acordo com a classificação das famílias e podem ser colhidas em El Salvador ou no país de origem onde o produto é encontrado.
  - ✚ A amostra deve ser colhida uma vez durante a validade do certificado de teste completo.
  - ✚ O certificado é válido somente para o requerente do certificado.
  
- **Através de testes regulares do produto.**
  - ✚ Consiste basicamente na apresentação do pedido e do relatório do resultado do teste para o produto atual, bem como da documentação relevante.
  - ✚ Aplica-se a novos produtos.
  - ✚ O certificado deve ser monitorado pelo menos uma vez durante sua validade, que será de um ano a partir da data de emissão.
  - ✚ As amostras são selecionadas aleatoriamente de acordo com a classificação das famílias e podem ser colhidas em El Salvador ou no país de origem onde o produto é encontrado.
  - ✚ A amostra deve ser colhida uma vez durante a validade do certificado de teste completo.
  - ✚ O certificado é válido somente para o requerente do certificado.

**Regulamento Técnico de El Salvador RTS 23.01.01:15, Eficiência Energética. Ar Condicionado Central, Tipo Pacote ou Split. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.**

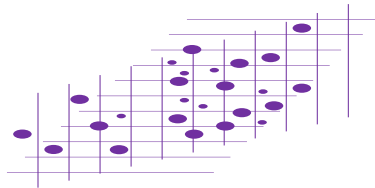
Aplica-se a aparelhos de ar condicionado central, de pacote ou split operando em energia elétrica de 60 Hz, com capacidade nominal de refrigeração de 8.800 W a 19.050 W, que operam por compressão mecânica e incluem uma serpentina de evaporador resfriada a ar, um compressor e uma serpentina de condensador resfriada a ar ou água, importadas e vendidas em El Salvador.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para a posterior, consistirá em uma única unidade, selecionada aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, podendo ser colhida em El Salvador ou no país de origem onde o produto está localizado.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para o esquema de verificação de lotes na cláusula 6.14.1.1 da RTS pertinente, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Folha de identificação do espécime devidamente preenchida
  10. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.
  11. As seguintes informações:
    - Descrição de todas as famílias que você deseja certificar.
    - Tensão nominal em volts.
    - Frequência nominal ou faixas de frequência em hertz.
    - Símbolo para o tipo de fornecimento de energia.
    - Potência nominal em watts ou corrente nominal em amperes.
    - Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.
    - Especificações de instalação.
    - Dados técnicos.
- B) Para o esquema através do sistema de gerenciamento de qualidade da linha de produção, cláusula 6.14.1.2 do RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Declaração de que nenhuma avaliação foi solicitada a outro CB.

3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001 emitido por um organismo de certificação de sistemas credenciado por um organismo de credenciamento IAF.
  4. Processos de produção. Documentar o sistema de qualidade para produção, inspeção de produto, acabamento e testes.
  5. Devem ser mantidos registros de qualidade tais como relatórios de inspeção, dados de teste, dados de calibração, relatórios de qualificação do pessoal relevante, etc.
- C) Para o esquema de teste periódico do produto, cláusula 6.14.1.3 da RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
  3. Uma declaração declarando que o produto submetido a testes é representativo da família a ser certificada.
  4. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.



**Regulamento Técnico de El Salvador RTS 23.01.02:15, Eficiência Energética. Ar Condicionado do tipo ambiente. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.**

Aplica-se a condicionadores de ar ambiente com ou sem aquecimento, com capacidade de refrigeração e resfriamento de ar até 10 600 W, importados e vendidos em El Salvador.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para a posterior, consistirá em uma única unidade, selecionada aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, podendo ser colhida em El Salvador ou no país de origem onde o produto está localizado.**

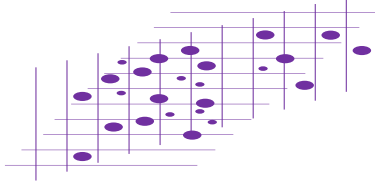
**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para o esquema de verificação de lotes na cláusula 6.6.1.1 da RTS pertinente, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.



3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Folha de identificação do espécime devidamente preenchida.
  10. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.
  11. As seguintes informações:
    - Descrição de todas as famílias que você deseja certificar.
    - Tensão nominal em volts.
    - Frequência nominal ou faixas de frequência em hertz.
    - Símbolo para o tipo de fornecimento de energia.
    - Potência nominal em watts ou corrente nominal em amperes.
    - Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.
    - Especificações de instalação.
    - Dados técnicos.
- B) Para o esquema através do sistema de gerenciamento de qualidade da linha de produção, cláusula 6.6.1.2 do RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Declaração de que nenhuma avaliação foi solicitada a outro CB.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001 emitido por um organismo de certificação de sistemas credenciado por um organismo de credenciamento IAF.
  4. Processos de produção. Documentar o sistema de qualidade para produção, inspeção de produto, acabamento e testes.
  5. Devem ser mantidos registros de qualidade tais como relatórios de inspeção, dados de teste, dados de calibração, relatórios de qualificação do pessoal relevante, etc.
- C) Para o esquema de teste periódico do produto, cláusula 6.6.1.3 da RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Fotos ou representação gráfica do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.

9. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
10. Uma declaração declarando que o produto submetido a testes é representativo da família a ser certificada.
11. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.



---

**Regulamento Técnico de El Salvador RTS 23.01.03:15, Eficiência Energética. Ar Condicionado Tipo Split, Descarga Livre e Sem Dutos de ar. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.**

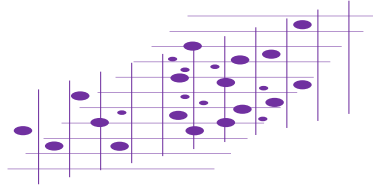
Aplica-se a condicionadores de ar sem dutos de descarga livre tipo split (conhecidos como minisplit ou multisplit), de ciclo único (somente refrigeração) ou de ciclo reversível (bomba de calor), utilizando condensadores resfriados a ar com acionamento elétrico, com capacidades de refrigeração de 1 W a 19 050 W, operando por compressão mecânica. A regulamentação deste tipo de produto é limitada aos sistemas que utilizam um ou mais circuitos simples de refrigeração de evaporador e condensador que são importados e/ou vendidos em El Salvador.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para a posterior, consistirá em uma única unidade, selecionada aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, podendo ser colhida em El Salvador ou no país de origem onde o produto está localizado.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para o esquema de verificação de lotes na cláusula 6.6.1.1 da RTS pertinente, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Folha de identificação do espécime devidamente preenchida.
  10. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.

11. As seguintes informações:
- i. Descrição de todas as famílias que você deseja certificar.
  - ii. Tensão nominal em volts.
  - iii. Frequência nominal ou faixas de frequência em hertz.
  - iv. Símbolo para o tipo de fornecimento de energia.
  - v. Potência nominal em watts ou corrente nominal em amperes.
  - vi. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.
  - vii. Especificações de instalação.
  - viii. Dados técnicos.
- B) Para o esquema através do sistema de gerenciamento de qualidade da linha de produção, cláusula 6.6.1.2 do RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Declaração de que nenhuma avaliação foi solicitada a outro CB.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001 emitido por um organismo de certificação de sistemas credenciado por um organismo de credenciamento IAF.
  4. Processos de produção. Documentar o sistema de qualidade para produção, inspeção de produto, acabamento e testes.
  5. Devem ser mantidos registros de qualidade tais como relatórios de inspeção, dados de teste, dados de calibração, relatórios de qualificação do pessoal relevante, etc.
- C) Para o esquema de teste periódico do produto, cláusula 6.6.1.3 da RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Fotos ou representação gráfica do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
  10. Uma declaração declarando que o produto submetido a testes é representativo da família a ser certificada.
  11. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.



**Regulamento Técnico de El Salvador RTS 97.01.01:15, Eficiência Energética. Geladeiras e Freezers - Eletrodomésticos. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.**

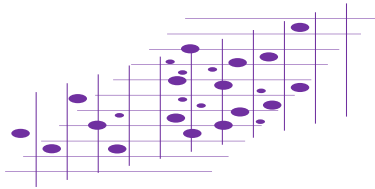
Aplica-se a refrigeradores de eletrodomésticos de até 1.104 litros de capacidade e freezers de eletrodomésticos autônomos de até 850 litros de capacidade, operando com um compressor hermético, vendidos em El Salvador.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para a posterior, consistirá em três unidades de produção ou representativas da produção do modelo ou família, selecionadas aleatoriamente de acordo com a classificação da família, podendo ser colhidas em El Salvador ou no país de origem onde o produto estiver localizado.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para o esquema de verificação de lotes na cláusula 6.6.1.1 da RTS pertinente, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.
  10. As seguintes informações:
    - i. Descrição de todas as famílias que você deseja certificar.
    - ii. Tensão nominal em volts.
    - iii. Frequência nominal ou faixas de frequência em hertz.
    - iv. Símbolo para o tipo de fornecimento de energia.
    - v. Potência nominal em watts ou corrente nominal em amperes.
    - vi. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.
    - vii. Especificações para a instalação de dispositivos elétricos.

- B) Para o esquema através do sistema de gerenciamento de qualidade da linha de produção, cláusula 6.6.1.2 do RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Declaração de que nenhuma avaliação foi solicitada a outro CB.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001 emitido por um organismo de certificação de sistemas credenciado por um organismo de credenciamento IAF.
  4. Processos de produção. Documentar o sistema de qualidade para produção, inspeção de produto, acabamento e testes.
  5. Devem ser mantidos registros de qualidade tais como relatórios de inspeção, dados de teste, dados de calibração, relatórios de qualificação do pessoal relevante, etc.
- C) Para o esquema de teste periódico do produto, cláusula 6.6.1.3 da RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Fotos ou representação gráfica do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
  10. Uma declaração declarando que o produto submetido a testes é representativo da família a ser certificada.
  11. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.



---

***Regulamento Técnico de El Salvador RTS 97.02.01:15, Eficiência Energética. Equipamento de Refrigeração Comercial Autônomo. Limites, Métodos de Teste e Rotulagem.***

Aplica-se aos aparelhos de refrigeração comercializados em El Salvador da seguinte forma:

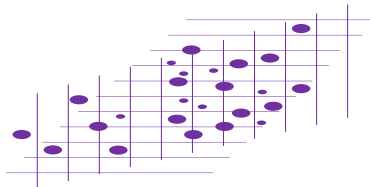
<b>Tipo de equipamento</b>	<b>Capacidade bruta mínima (litros)</b>
Refrigeradores verticais com uma ou mais portas	25
Refrigeradores horizontais	50
Freezers horizontais	50
Freezers verticais	50
Janelas fechadas	100
Congeladores para sacos de gelo	100

**A amostra, tanto para certificação inicial quanto para acompanhamento, consistirá em um dispositivo representativo da produção do modelo ou família, selecionado aleatoriamente de acordo com a classificação das famílias, que pode ser colhida em El Salvador ou no país de origem onde o produto está localizado, com a possibilidade de uma amostra de controle.**

#### **Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para o esquema de verificação de lotes na cláusula 6.6.1.1 da RTS pertinente, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A).
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.
  10. As seguintes informações:
    - i. Descrição de todas as famílias que você deseja certificar.
    - ii. Tensão nominal em volts.
    - iii. Frequência nominal ou faixas de frequência em hertz.
    - iv. Símbolo para o tipo de fornecimento de energia.
    - v. Potência nominal em watts ou corrente nominal em amperes.
    - vi. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.
    - vii. Especificações para a instalação de dispositivos elétricos.

- B) Para o esquema através do sistema de gerenciamento de qualidade da linha de produção, cláusula 6.6.1.2 do RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Declaração de que nenhuma avaliação foi solicitada a outro CB.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001 emitido por um organismo de certificação de sistemas credenciado por um organismo de credenciamento IAF.
  4. Processos de produção. Documentar o sistema de qualidade para produção, inspeção de produto, acabamento e testes.
  5. Devem ser mantidos registros de qualidade tais como relatórios de inspeção, dados de teste, dados de calibração, relatórios de qualificação do pessoal relevante, etc.
- C) Para o esquema de teste periódico do produto, cláusula 6.6.1.3 da RTS relevante, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que no esquema de lote anterior.
  2. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
  3. Uma declaração declarando que o produto submetido a testes é representativo da família a ser certificada.
  4. Uma declaração afirmando que o produto a ser certificado é novo.



## PANAMÁ

### Esquemas de Certificação

Os Regulamentos técnicos do Panamá preveem um esquema de certificação uniforme, independentemente do tipo de produto.

- **Certificação baseada em testes e monitoramento contínuo do processo de produção.**
- ✚ Ela se baseia na realização de testes e consiste principalmente na apresentação de seu pedido e do relatório sobre os resultados dos testes do produto atual, juntamente com a documentação técnica e legal relevante.
  - ✚ O certificado é válido por um período de 2 anos, dependendo dos resultados do processo de monitoramento.

- ✦ O certificado está sujeito ao monitoramento anual do processo de produção dos produtos certificados.
- ✦ O monitoramento deve ser realizado em uma amostra aleatória retirada da fábrica, armazéns ou locais de comercialização, de acordo com a classificação das famílias.
- ✦ A amostra de acompanhamento deve ser colhida uma vez durante o período de validade do certificado de teste completo.

**Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 101:2017, Eficiência energética de aparelhos de ar condicionado centrais, pacotes ou split. Rotulagem.**

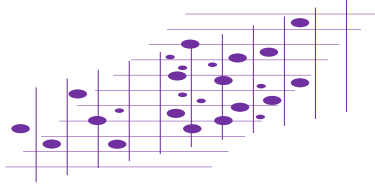
Aplica-se a condicionadores de ar centrais acionados eletricamente, de pacote ou bipartidos, classificados de 8.800 W a 19.050 W de capacidade de refrigeração, que operam por compressão mecânica e incluem uma serpentina de evaporador resfriada a ar, um compressor e uma serpentina de condensador resfriada a ar ou a água, nacionais ou estrangeiros, que são fabricados, importados, distribuídos e vendidos na República do Panamá.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para o acompanhamento, consistirá de um dispositivo, selecionado aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, na fábrica, nos armazéns ou nos pontos de venda.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para a Certificação desses produtos, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Para fins de monitoramento, um documento cobrindo a avaliação do processo de produção.
  10. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.





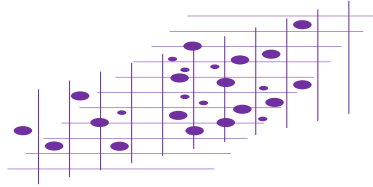
**Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 102:2017, Eficiência energética de aparelhos de ar condicionado do tipo ambiente. Rotulagem.**

Aplica-se a aparelhos de ar condicionado novos, aquecidos ou não aquecidos tipo sala com capacidade de resfriamento e resfriamento de ar até 10.600 watts, nacionais ou estrangeiros, que são fabricados, importados, distribuídos e vendidos na República do Panamá.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para o acompanhamento, consistirá de um dispositivo, selecionado aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, na fábrica, nos armazéns ou nos pontos de venda.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) As seguintes informações devem ser submetidas para certificação:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A).
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Para fins de monitoramento, um documento cobrindo a avaliação do processo de produção.
  10. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.



**Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 103:2017, Eficiência energética em aparelhos de ar condicionado split, de descarga livre e sem dutos. Rotulagem.**

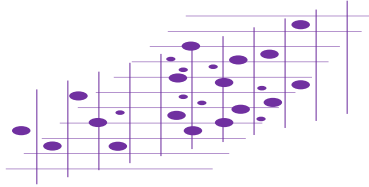
Aplica-se a aparelhos de ar condicionado tipo split, free-vent, sem dutos (conhecidos como mini-splits ou multi-splits) com ar condicionado de ciclo simples (somente frio) ou de ciclo reversível (bomba de calor) que utilizam condensadores resfriados a ar que funcionam com energia elétrica, com capacidade nominal de refrigeração de 1 W a 19 050 W, operando por compressão mecânica, limitada a sistemas que utilizam um ou mais circuitos simples de refrigeração evaporador-condensador, nacionais ou estrangeiros, que são fabricados, importados, distribuídos e comercializados na República do Panamá.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para o acompanhamento, consistirá de um dispositivo, selecionado aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, na fábrica, nos armazéns ou nos pontos de venda.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

A) Para Certificação, as seguintes informações devem ser fornecidas:

1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
3. Folhetos ou fotos do produto.
4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A)
5. Esquema elétrico.
6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
9. Para fins de monitoramento, um documento cobrindo a avaliação do processo de produção.
10. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.



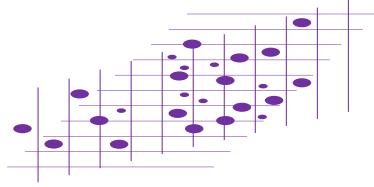
**Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 104:2017, Eficiência energética de fluxo variável de refrigerante split (inversor), descarga livre e condicionadores de ar sem canal. Rotulagem.**

Aplica-se a aparelhos de ar condicionado do tipo split (inversor) de 1 W a 19.050 W de capacidade de refrigeração que operam por compressão mecânica e incluem uma serpentina de resfriamento evaporativo resfriada a ar, um compressor de frequência variável e/ou fluxo de refrigerante variável e uma serpentina de condensação resfriada a ar; nacionais ou estrangeiros, que são fabricados, importados, distribuídos e vendidos na República do Panamá.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para o acompanhamento, consistirá de um dispositivo, selecionado aleatoriamente de acordo com a classificação familiar, na fábrica, nos armazéns ou nos pontos de venda.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para Certificação, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
  2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
  3. Folhetos ou fotos do produto.
  4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A).
  5. Esquema elétrico.
  6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
  7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
  8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
  9. Para fins de monitoramento, um documento cobrindo a avaliação do processo de produção.
  10. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.



**Regulamento Técnico do Panamá DGNTI-COPANIT 105:2017, Eficiência energética de geladeiras e freezers para eletrodomésticos. Rotulagem.**

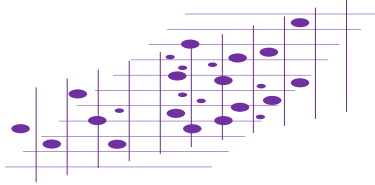
Aplica-se a refrigeradores domésticos de até 1.104 litros de capacidade e freezers domésticos de até 850 litros de capacidade, ambos operando com um compressor hermético, nacional ou estrangeiro, que são fabricados, importados, distribuídos e vendidos na República do Panamá.

**A amostra, tanto para a certificação inicial quanto para a certificação subsequente, consistirá de três aparelhos selecionados aleatoriamente ou aparelhos representativos do modelo ou família a ser testada.**

**Documentação técnica necessária para cada esquema**

A) Para Certificação, as seguintes informações devem ser fornecidas:

1. Uma solicitação de serviços preenchida e assinada.
2. Instruções de operação e/ou de serviço e/ou manuais para todos os modelos.
3. Folhetos ou fotos do produto.
4. Especificação técnica incluindo tensão (V), frequência (Hz), potência nominal (W) ou corrente nominal (A).
5. Esquema elétrico.
6. Um selo de eficiência energética aplicável ao produto de todos os modelos a serem certificados e de acordo com o projeto estabelecido no regulamento técnico aplicável.
7. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
8. Relatório de teste original de um laboratório credenciado.
9. Para fins de monitoramento, um documento cobrindo a avaliação do processo de produção.
10. Etiqueta do produto com dados elétricos e identificação do produto (marca, modelo, tipo, etc.)
11. Dados e especificações dos compressores, marca, modelo e capacidade.



## PERU

### Decreto Supremo No. 009-2017, Regulamentos Técnicos para Rotulagem de Eficiência Energética.

Concentra-se nos seguintes equipamentos e/ou dispositivos:

- i) lâmpadas para iluminação geral doméstica e similares,
- ii) suportes para lâmpadas fluorescentes domésticas e similares para iluminação geral,
- iii) eletrodomésticos de refrigeração,
- iv) caldeiras,
- v) motores elétricos trifásicos assíncronos ou de indução com rotor em gaiola,
- vi) máquinas de lavar roupa para uso doméstico,
- vii) secadores de roupa para uso doméstico,
- viii) equipamentos de ar condicionado e
- ix) aquecedores de água domésticos.

### Esquemas de Certificação

O presente Decreto prevê quatro esquemas de certificação, independentemente do tipo de produto e da aplicação.

#### **I. Esquema Tipo 2. Certificação contínua baseada em testes de tipo, seguida de vigilância periódica do mercado.**

- ✚ É baseado em testes de tipo e monitoramento regular do mercado.
- ✚ O certificado é válido por 3 anos a partir da data de emissão.
- ✚ O certificado está sujeito à vigilância anual por amostragem do produto no mercado.

#### **II. Esquema Tipo 3. Com a inspeção da linha de produção e a avaliação das amostras na fábrica**

- ✚ Ela se baseia na avaliação periódica da linha de produção e na avaliação periódica de amostras.
- ✚ O certificado é válido por 2 anos a partir da data de emissão.

- ✦ O certificado está sujeito ao monitoramento anual da linha de produção.
- ✦ A amostragem deve ser realizada pelo menos uma vez durante o período de validade do certificado, coletando amostras aleatórias do produto na fábrica e submetendo-as a um teste completo.

### **III. Esquema Tipo 4. Com inspeção da linha de produção e avaliação de amostras na fábrica ou no mercado ou em ambos os lugares.**

- ✦ Ela se baseia na avaliação periódica da linha de produção e na avaliação periódica de amostras.
- ✦ O certificado é válido por 2 anos a partir da data de emissão.
- ✦ O certificado está sujeito ao monitoramento anual da linha de produção.
- ✦ A amostragem deve ser realizada pelo menos uma vez durante o período de validade do certificado, coletando amostras aleatórias do produto na fábrica ou no mercado, ou em ambos, e submetendo-as a um teste completo.

### **IV. Esquema Tipo 5. Com inspeção pelo sistema de gestão de qualidade da linha de produção e avaliação das amostras na fábrica ou no mercado ou ambos.**

- ✦ Aplica-se quando o fabricante do produto tem uma estrutura organizacional que inclui responsabilidades, procedimentos, processos e recursos para garantir que o produto cumpra os requisitos deste Regulamento.
- ✦ Ela se baseia na inspeção periódica da linha de produção e no sistema de garantia de qualidade da linha de produção, bem como na avaliação periódica de amostras.
- ✦ O certificado é válido por 3 anos a partir da data de emissão.
- ✦ O certificado está sujeito ao monitoramento anual da linha de produção, bem como do sistema de gestão.
- ✦ A amostragem deve ser realizada pelo menos uma vez durante o período de validade do certificado, coletando amostras aleatórias do produto na fábrica ou no mercado, ou em ambos, e submetendo-as a um teste completo.

## ANEXO 1 PARA ROTULAGEM ENERGÉTICA DE LÂMPADAS DOMÉSTICAS E SIMILARES DE ILUMINAÇÃO GERAL

Este Anexo do Regulamento é aplicável à fabricação ou importação de lâmpadas para uso doméstico e iluminação geral similar, de acordo com as especificações estabelecidas no Anexo que faz parte deste Regulamento e as subposições tarifárias nacionais estabelecidas no Anexo I do RTEEE.

### CAPÍTULO IV ROTULAGEM ENERGÉTICA DAS LÂMPADAS FLUORESCENTES COMPACTAS CLASSIFICAÇÃO, REQUISITOS TÉCNICOS, MÉTODOS DE TESTE E AVALIAÇÃO DE CONFORMIDADE

Aplica-se a lâmpadas fluorescentes compactas fabricadas no Peru ou no exterior que tenham:

- Potência nominal de 80 W ou menos;
- Tensão nominal de até 250 V;
- Um soquete com rosca E27.

**A amostra tanto para a certificação inicial quanto para a posterior certificação consistirá em 25 unidades do modelo ou família a ser testada, selecionadas aleatoriamente de acordo com o esquema de certificação.**

### CAPÍTULO V ROTULAGEM DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA DE LÂMPADAS AUTO-BALASTRADAS (INTEGRADAS) CLASSIFICAÇÃO, REQUISITOS TÉCNICOS, MÉTODOS DE TESTE E AVALIAÇÃO DE CONFORMIDADE

Aplica-se a lâmpadas LED com seu próprio balastro (embutido) que possuem:

- Potência nominal inferior a 60 W;
- Tensão nominal acima de 50 V AC até 250 V AC.;
- Uma tampa de lâmpada listada conforme IEC 62560 ou NTP equivalente no momento do teste.

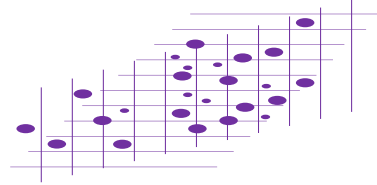
**A amostra tanto para a certificação inicial quanto para a posterior certificação consistirá em 25 unidades do modelo ou família a ser testada, selecionadas aleatoriamente de acordo com o esquema de certificação.**

### **Documentação técnica necessária para cada esquema**

- A) Para um esquema Tipo 2, as seguintes informações devem ser fornecidas
1. Relatório de teste original de acordo com a norma aplicável
  2. Brochuras e fotografias ou representação gráfica de cada um dos modelos de produtos a serem certificados.
  3. Manual do produto ou manual de instruções contendo os modelos a serem certificados
  4. Uma cópia do rótulo de eficiência energética de acordo com o anexo do regulamento técnico relevante do produto.
  5. Rótulo ou embalagem do produto com informações de medição de acordo com o anexo técnico aplicável ao produto:

- *Marca*
  - *Modelo da lâmpada ou número de catálogo do fabricante ou importador*
  - *Classe de eficiência energética*
  - *Potência Nominal*
  - *Tensão Nominal*
  - *Fluxo luminoso nominal*
  - *Vida útil nominal da lâmpada*
6. Solicitação de serviços devidamente assinada
7. Uma declaração juramentada de que a amostra foi colhida ao acaso, quando aplicável.
8. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
- B) Para esquemas de Tipo 3 e Tipo 4, as seguintes informações devem ser fornecidas
1. O mesmo que para o esquema 2.
  2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
    - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
    - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
    - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
- A) Para um esquema Tipo 5, as seguintes informações devem ser fornecidas
1. O mesmo que para o esquema 2,
  2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
    - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
    - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
    - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o CO certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001, cujo escopo inclui as informações do produto a ser certificado e/ou a(s) linha(s) de produção, emitida por um organismo de certificação de sistemas credenciado sob o IAF Setor 19.





### **ANEXO 3 SOBRE ROTULAGEM ENERGÉTICA DE REFRIGERADORES DOMÉSTICOS**

Aplica-se a aparelhos domésticos de refrigeração conectados à rede elétrica com um volume útil entre 10 e 1500 litros. Eles são classificados da seguinte forma:

Categoria 1: Frigorífico com um ou mais compartimentos para armazenamento de alimentos frescos

Categoria 2: Frigorífico de vinho, adega e armários de armazenamento de vinho

Categoria 3: Frigorífico-congelador e refrigerador de compartimento único sem estrelas

Categoria 4: Geladeira de compartimento único com estrela

Categoria 5: Frigorífico com compartimento duas estrelas

Categoria 6: Geladeira de compartimento único três estrelas

Categoria 7: Geladeira-freezer

Categoria 8: Freezer de gabinete (Freezer vertical)

Categoria 9: Freezer de abertura superior (freezer horizontal)

Categoria 10: Multifuncionais e outros aparelhos de refrigeração

**A amostra tanto para a certificação inicial quanto para a posterior certificação consistirá em 1 unidades do modelo ou família a ser testada, selecionadas aleatoriamente de acordo com o esquema de certificação.**

#### **Documentação técnica necessária para cada esquema**

A) Para um esquema Tipo 2, as seguintes informações devem ser fornecidas

1. Relatório de teste original de acordo com a norma aplicável
2. Brochuras e fotografias ou representação gráfica de cada um dos modelos de produtos a serem certificados.
3. Manual do produto ou manual de instruções contendo os modelos a serem certificados.
4. Uma cópia do rótulo de eficiência energética de acordo com o anexo do regulamento técnico relevante do produto.
5. Rótulo ou embalagem do produto com informações de medição de acordo com o anexo técnico aplicável ao produto:

- *Nome do fabricante ou marca registrada*
- *Modelo do aparelho ou número do catálogo do fabricante ou importador.*
- *Uma descrição geral do tipo de aparelho refrigerador, permitindo que ele seja fácil e inequivocamente identificado*
- *Dimensões gerais*
- *Espaço total utilizado*
- *Volume bruto total (volumes)*
- *Volume(s) útil(is) e volume(s) total(is) útil(is)*
- *Número de estrelas no(s) compartimento(s) de armazenamento de alimentos congelados*
- *Tipo de descarte*
- *Temperatura de conservação*
- *Consumo de energia*
- *Período de aumento de temperatura*
- *Capacidade de congelamento*
- *Emissões sonoras aerotransportadas*

6. Solicitação de serviços devidamente assinada
7. Uma declaração juramentada de que a amostra foi colhida ao acaso, quando aplicável.
8. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
9. Informações sobre o compressor utilizado no refrigerador, marca, modelo, capacidade, especificações elétricas e classe.

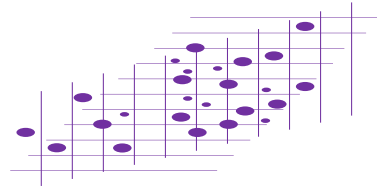
B) Para esquemas de Tipo 3 e Tipo 4, as seguintes informações devem ser fornecidas

1. O mesmo que para o esquema 2,
2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
  - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
  - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
  - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o CO certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.

A) Para um esquema Tipo 5, as seguintes informações devem ser fornecidas

1. O mesmo que para o esquema 2,
2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
  - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
  - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
  - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.

3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001, cujo escopo inclui as informações do produto a ser certificado e/ou a(s) linha(s) de produção, emitida por um organismo de certificação de sistemas credenciado sob o IAF Setor 19.



---

## ANEXO 6 SOBRE ROTULAGEM ENERGÉTICA DE MÁQUINAS DE LAVAR ROUPA DOMÉSTICAS

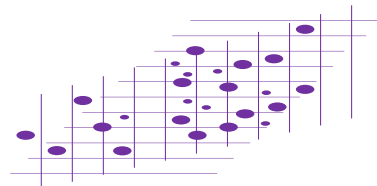
Aplica-se a máquinas de lavar roupa de uso doméstico ligadas à rede elétrica e que também possam funcionar a bateria, incluindo também máquinas de lavar de embutir.

**A amostra tanto para a certificação inicial quanto para a posterior certificação consistirá em 1 unidades do modelo ou família a ser testada, selecionadas aleatoriamente de acordo com o esquema de certificação.**

### Documentação técnica necessária para cada esquema

- A) Para um esquema Tipo 2, as seguintes informações devem ser fornecidas
1. Relatório de teste original de acordo com a norma aplicável.
  2. Brochuras e fotografias ou representação gráfica de cada um dos modelos de produtos a serem certificados.
  3. Manual do produto ou manual de instruções contendo os modelos a serem certificados.
  4. Uma cópia do rótulo de eficiência energética de acordo com o anexo do regulamento técnico relevante do produto.
  5. Rótulo ou embalagem do produto com informações de medição de acordo com o anexo técnico aplicável ao produto:
    - *Nome do fabricante ou marca registrada*
    - *Modelo do aparelho ou número do catálogo do fabricante ou importador*
    - *Uma descrição geral do modelo da máquina de lavar roupa, permitindo que ela seja fácil e inequivocamente identificada*
    - *Consumo de energia*
    - *Consumo de energia no modo desligado*
    - *Consumo de energia no modo de espera*
    - *Duração do programa*
    - *Consumo de água*
    - *Duração do modo de espera*
    - *Teor de umidade residual*
    - *Ruído acústico emitido do ar*
    - *Velocidade máxima de rotação*

- *Capacidade nominal*
6. Solicitação de serviços devidamente assinada
  7. Uma declaração juramentada de que a amostra foi colhida ao acaso, quando aplicável.
  8. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.
- B) Para esquemas de Tipo 3 e Tipo 4, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que para o esquema 2,
  2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
    - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
    - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
    - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
- A) Para um esquema Tipo 5, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que para o esquema 2,
  2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
    - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
    - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
    - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001, cujo escopo inclui as informações do produto a ser certificado e/ou a(s) linha(s) de produção, emitida por um organismo de certificação de sistemas credenciado sob o IAF Setor 19.



### ANEXO 7 PARA ROTULAGEM ENERGÉTICA DE SECADORAS DE ROUPA PARA USO DOMÉSTICO

Aplica-se a secadores domésticos operados por rede elétrica de tipo automático e não automático, com ou sem fornecimento de água fria e com dispositivo de aquecimento integrado. Incluindo secadoras de roupa embutidos.

**A amostra tanto para a certificação inicial quanto para a posterior certificação consistirá em 1 unidades do modelo ou família a ser testada, selecionadas aleatoriamente de acordo com o esquema de certificação.**

#### **Documentação técnica necessária para cada esquema**

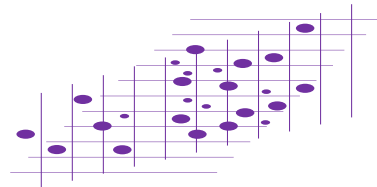
A) Para um esquema Tipo 2, as seguintes informações devem ser fornecidas:

1. Relatório de teste original de acordo com a norma aplicável
2. Brochuras e fotografias ou representação gráfica de cada um dos modelos de produtos a serem certificados.
3. Manual do produto ou manual de instruções contendo os modelos a serem certificados.
4. Uma cópia do rótulo de eficiência energética de acordo com o anexo do regulamento técnico relevante do produto.
5. Rótulo ou embalagem do produto com informações de medição de acordo com o anexo técnico aplicável ao produto:
  - *Nome do fabricante ou marca registrada*
  - *Modelo do aparelho ou número do catálogo do fabricante ou importador*
  - *Uma descrição geral do modelo do secador de tambor, permitindo que seja fácil e inequivocamente identificado, indicando o tipo de secadora - se é uma secadora ventilada ou de condensação*
  - *Consumo ponderado de energia por ciclo, em kWh/ciclo de algodão*
  - *Consumo de energia no "modo desligado" e consumo de energia no "modo de espera"*
  - *A duração do "programa padrão de carga de algodão completo" e a duração do "programa padrão de carga de meio algodão", expressa em minutos e arredondada para o minuto mais próximo*
  - *Se a máquina de secar roupa para uso doméstico estiver equipada com um sistema de controle de consumo de eletricidade, a duração do modo "espera"*
  - *Se a secadora for de condensação, a eficiência de condensação no programa normal de algodão com carga total e a média da eficiência de condensação no programa normal de algodão com meia carga*
  - *Capacidade nominal de carregamento de algodão, em kg*
  - *Nível de potência acústica*
6. Solicitação de serviços devidamente assinada.
7. Uma declaração juramentada de que a amostra foi colhida ao acaso, quando aplicável.
8. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.

B) Para esquemas de Tipo 3 e Tipo 4, as seguintes informações devem ser fornecidas:

1. O mesmo que para o esquema 2,
2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:

- Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
  - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
  - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
- A) Para um esquema Tipo 5, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que para o esquema 2,
  2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
    - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
    - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
    - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001, cujo escopo inclui as informações do produto a ser certificado e/ou a(s) linha(s) de produção, emitida por um organismo de certificação de sistemas credenciado sob o IAF Setor 19.



---

### ANEXO 8 DA ROTULAGEM DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA PARA EQUIPAMENTOS DE AR CONDICIONADO

Aplica-se a aparelhos de ar condicionado conectados à rede elétrica com capacidade nominal de refrigeração, ou capacidade de aquecimento se o produto não tiver função de refrigeração, de 12 kW no máximo.

Estes podem ser:

Ar condicionado split, somente refrigeração.

Ar condicionado split para refrigeração e aquecimento.

Ar condicionado compacto de um ou dois dutos apenas para refrigeração.

Ar condicionado compacto de um ou dois dutos para refrigeração e aquecimento.

**A amostra tanto para a certificação inicial quanto para a posterior certificação consistirá em 1 unidades do modelo ou família a ser testada, selecionadas aleatoriamente de acordo com o esquema de certificação.**

### **Documentação técnica necessária para cada esquema**

A) Para um esquema Tipo 2, as seguintes informações devem ser fornecidas:

1. Relatório de teste original de acordo com a norma aplicável.
2. Brochuras e fotografias ou representação gráfica de cada um dos modelos de produtos a serem certificados.
3. Manual do produto ou manual de instruções contendo os modelos a serem certificados.
4. Uma cópia do rótulo de eficiência energética de acordo com o anexo do regulamento técnico relevante do produto.
5. Rótulo ou embalagem do produto com informações de medição de acordo com o anexo técnico aplicável ao produto:
  - *Marca do fabricante ou importador*
  - *Modelo do aparelho ou número do catálogo do fabricante ou importador*
  - *Uma descrição geral do modelo do aparelho, permitindo sua fácil e inequívoca identificação*
  - *Dimensões gerais*
  - *Especificação do tipo de instalação de ar condicionado*
  - *Especificação se o aparelho é apenas para resfriamento ou apenas para refrigeração e aquecimento*
  - *Classe de eficiência energética do modelo*
  - *Taxa de eficiência energética (EER Rating) e Coeficiente de desempenho (COP Rating) para aparelhos de ar condicionado de um e dois dutos ou SCOP (Seasonal) para outros aparelhos de ar condicionado*
  - *Níveis de potência sonora, expressos em dB(A) rel pW*
  - *Nome e potencial de aquecimento global do refrigerante utilizado (GWP)*
  - *Instruções de instalação e operação*
6. Solicitação de serviços devidamente assinada.
7. Uma declaração juramentada de que a amostra foi colhida ao acaso, quando aplicável.
8. Uma cópia do certificado de conformidade emitido anteriormente, se aplicável.

B) Para esquemas de Tipo 3 e Tipo 4, as seguintes informações devem ser fornecidas:

1. O mesmo que para o esquema 2,
2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
  - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
  - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.

- Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o CO certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
- A) Para um esquema Tipo 5, as seguintes informações devem ser fornecidas:
1. O mesmo que para o esquema 2,
  2. Evidência de que a linha de produção foi avaliada por uma das seguintes ações:
    - Se o produto estiver listado na UL, forneça o número do arquivo e uma cópia do relatório de monitoramento mais recente do representante da UL que cobre o processo de fabricação.
    - Uma cópia do formulário CIG 023 emitido pela UL.
    - Certificado de conformidade com a atual norma ISO 9001, incluindo o processo de fabricação do(s) produto(s) a ser(em) certificado(s) e prova de que o OC certificador está credenciado no setor aplicável ao produto a ser certificado.
  3. Uma cópia do atual certificado ISO 9001, cujo escopo inclui as informações do produto a ser certificado e/ou a(s) linha(s) de produção, emitida por um organismo de certificação de sistemas credenciado sob o IAF Setor 19.

